

**6.15 หนังสือตอบรับการกำจัดขยะมูลฝอยโดยสำนักงานเทศบาลตำบลเจ้าพระยาสุรศักดิ์  
และหนังสือการส่งรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ปี 2568**

ชบ ๕๔๖๐๔/๑๘๖๒



สำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์  
๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา  
จังหวัดชลบุรี ๒๐๒๓๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่าเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ จะดำเนินการจัดเก็บขยะมูลฝอย  
ในบริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๓๕๑ หมู่ ๖ ตำบลบ่อวิน อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. ๒๕๓๕ และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๐ หมวด ๓ การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย ซึ่งเป็นมูลฝอยทั่วไปจากสถานประกอบการที่ไม่เป็นสารพิษและไม่ก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม โดยเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์จะจัดเก็บและนำขยะดังกล่าวไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดขยะมูลฝอย

โดยบริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ยินดีที่จะปฏิบัติตามเทศบัญญัติเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เรื่องการจัดการมูลฝอยทั่วไป พ.ศ. ๒๕๖๗ และเงื่อนไขข้อปฏิบัติต่าง ๆ ของเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ดังนี้

๑. ผู้ประกอบการต้องจัดให้มีถังขยะที่ถูกต้องลักษณะอย่างเพียงพอ และมีสถานที่รวบรวมมูลฝอยและอยู่ในที่ที่สะดวกต่อการขนถ่าย

ในกรณี ผู้ประกอบการมีปริมาณมูลฝอยมาก วันหนึ่งเกิน ๕๐๐ ลิตร ให้จัดทำถังคอนเทนเนอร์ขนาด ๔ ลบ.ม. สำหรับรองรับมูลฝอย เพื่อความสะดวก รวดเร็ว และเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดเก็บ

๒. ผู้ประกอบการต้องชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติเทศบาลฯ ดังบัญชีอัตราค่าธรรมเนียมการเก็บขน ที่แนบมาพร้อมหนังสือนี้

๓. การจัดการของเสียอันตรายให้ถือปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖

ทั้งนี้ตั้งแต่บัดนี้จนถึง วันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๘

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน  
นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

บัญชีอัตราค่าธรรมเนียมการเก็บขนมูลฝอย

เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ลำดับที่	รายการ	บาท
๑.	อัตราค่าเก็บและขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยตามมาตรา ๒๐(๔)	
	ก. ค่าเก็บขนอุจจาระหรือสิ่งปฏิกูลครั้งหนึ่งๆ	
	เศษของลูกบาศก์เมตรหรือลูกบาศก์เมตรแรกและลูกบาศก์เมตรต่อไป ลูกบาศก์เมตรละ	๒๕๐
	เศษไม่เกินครึ่งลูกบาศก์เมตร	๑๕๐
	เศษเกินครึ่งลูกบาศก์เมตรให้คิดเท่ากับ ๑ ลูกบาศก์เมตร	๒๕๐
	ข. ค่าเก็บขนมูลฝอยประจำเดือนสำหรับอาคารหรือเคหะ	
	วันหนึ่งไม่เกิน ๒๐ ลิตร เดือนละ	๒๐
	วันหนึ่งเกิน ๒๐ ลิตร แต่ไม่เกิน ๔๐ ลิตร เดือนละ	๔๐
	วันหนึ่งเกิน ๔๐ ลิตร แต่ไม่เกิน ๖๐ ลิตร เดือนละ	๖๐
	วันหนึ่งเกิน ๖๐ ลิตร แต่ไม่เกิน ๘๐ ลิตร เดือนละ	๘๐
	วันหนึ่งเกิน ๘๐ ลิตร แต่ไม่เกิน ๑๐๐ ลิตร เดือนละ	๑๐๐
	วันหนึ่งเกิน ๑๐๐ ลิตร แต่ไม่เกิน ๒๐๐ ลิตร เดือนละ	๒๐๐
	วันหนึ่งเกิน ๒๐๐ ลิตร แต่ไม่เกิน ๓๐๐ ลิตร เดือนละ	๓๐๐
	วันหนึ่งเกิน ๓๐๐ ลิตร แต่ไม่เกิน ๔๐๐ ลิตร เดือนละ	๔๐๐
	วันหนึ่งเกิน ๔๐๐ ลิตร แต่ไม่เกิน ๕๐๐ ลิตร เดือนละ	๕๐๐
	ค. ค่าเก็บและขนมูลฝอยประจำเดือนสำหรับตลาด โรงงานอุตสาหกรรม หรือสถานที่ที่มี มูลฝอยมากวันหนึ่งเกิน ๕๐๐ ลิตรขึ้นไป	
	วันหนึ่งไม่เกิน ๑ ลูกบาศก์เมตร เดือนละ	๒,๕๐๐
	วันหนึ่งเกิน ๑ ลูกบาศก์เมตรค่าเก็บและขนทุกๆลูกบาศก์เมตรหรือเศษของ ลูกบาศก์เมตร เดือนละ	๓,๐๐๐
	ง. ค่าเก็บและขนมูลฝอยเป็นครั้งคราวครั้งหนึ่งๆ	
	วันหนึ่งไม่เกิน ๑ ลูกบาศก์เมตร ครั้งละ	๒๔๕
	วันหนึ่งเกิน ๑ ลูกบาศก์เมตร ค่าเก็บและขนทุกๆ ลูกบาศก์เมตรหรือเศษของ ลูกบาศก์เมตร ลูกบาศก์เมตรละ	๒๔๕
๒.	อัตราค่าธรรมเนียมในการออกใบอนุญาต ดำเนินกิจการตามมรตา ๑๙	
	ก. รับทำการเก็บ ขน สิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย โดยทำเป็นธุรกิจหรือโดยได้รับประโยชน์ ตอบแทนด้วยการคิดค่าบริการ ฉบับละ	๕,๐๐๐
	ข. รับทำการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย โดยทำเป็นธุรกิจหรือโดยได้รับประโยชน์ ตอบแทนด้วยการคิดค่าบริการ ฉบับละ	๕,๐๐๐

#### **6.16 แผนผังการจัดตั้งถึงรองรับมูลฝอยภายในโครงการ**



ต้นฉบับ

เอกสารฉบับไม่ควบคุม



ข้อกำหนด

รหัส SR-EN-WS 02

หน้าที่ 1/3

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 3

ประกาศใช้วันที่ 30 มี.ค. 59

Layout จุดวางถังขยะ

ผู้ตรวจสอบ

(เจ้าหน้าที่กองบรรณารักษ์)

ผู้อนุมัติ

(ผู้แทนฝ่ายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม)

Layout จุดวางถังขยะ

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร



## ข้อกำหนด

รหัส SR-EN-WS 02

หน้าที่ 2/3

Layout จุดวางถังขยะ

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 3

ประกาศใช้วันที่ 30 มี.ค. 59

### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดจุดวางถังขยะโดยมีการกำหนดถังขยะแต่ละประเภทตามสีของถังขยะ เพื่อใช้ควบคุมการทิ้งขยะให้ถูกต้องและเพื่อสื่อสารให้แต่ละส่วนเข้าใจตรงกันในการจัดวาง Layout ของจุดทิ้งขยะ

### 2. ขอบข่าย

2.1 Layout จุดวางถังขยะ กำหนดให้ใช้ในพื้นที่บริษัท เอ็น.ที. เอส.สติลกรุ๊ป จำกัด มหาชน

### 3. เอกสารอ้างอิง

ไม่มี

### 4. คำจำกัดความ

ถังขยะสีเขียว หมายถึง ถังขยะสำหรับขยะมูลฝอยที่ย่อยสลายได้ และมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ไม่ได้ นอกเหนือจากขยะอันตราย เช่นเศษอาหารถุงใส่อาหาร กล่องโฟม เศษผลไม้ เศษผัก เศษเนื้อสัตว์ เศษใบไม้ และขยะอื่นๆที่นำกลับมาใช้ใหม่ไม่ได้ เป็นต้น

ถังขยะสีเหลือง หมายถึง ถังขยะที่เป็นขยะนำเข้าเตาหลอมได้ เช่น , ถูมือผ้า / เศษผ้าที่ใช้แล้ว/ผ้าปิดจมูกที่ใช้แล้ว

ถังขยะสีแดง หมายถึง ถังขยะที่ประกอบด้วยขยะที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อคนและสิ่งแวดล้อมเช่น ถ่านไฟฉาย

หลอดฟลูออเรสเซนต์ กระป๋องสารเคมี กระป๋องสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตราย , ตลับหมึกพิมพ์, ขวดน้ำยาทำความสะอาด

เป็นต้น



## ข้อกำหนด

รหัส SR-EN-WS 02

หน้าที่ 3/3

เอกสารชุดที่ 1

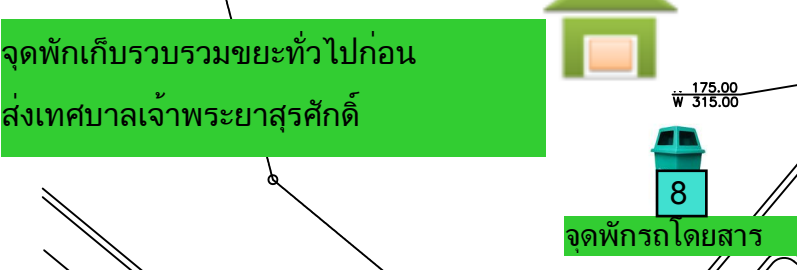
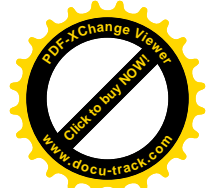
แก้ไขครั้งที่ 3

ประกาศใช้วันที่ 30 มี.ค. 59

Layout จุดวางถังขยะ

เอกสารแนบ Lay out จุดวางถังขยะของบริษัท เอ็น.ที เอส. สติลกรุ๊ปจำกัด มหาชน





29/01/58 ทางเหล็กแท่งขอเพิ่มเติมถึงเขีย

จุดวางถังขยะและจำนวนถังขยะบริเวณรอบโรงงาน			
1	บ่อน ปกติ โรงงาน	เขียว	2
2	ทางเดินทางเข้าโรงงาน	เขียว	1
3	จุดพักรับสินค้า	เขียว	1
4	จุดพักรับสินค้า	เขียว	1
5	จุดพักรับสินค้า	เขียว	1
6	จุดพักรับสินค้า	เขียว	1
7	จุดพักรับสินค้า	เขียว	1
8	จุดพักโดยยาว	เขียว	1
9	Main Office NTS	เขียว	2 แสง 1
10	หลังโรงอาหาร	เขียว	2
11	Canteen	เขียว	1
12	Canteen	เขียว	1 แสง 1
13	บ่อน ปกติ 2	เขียว	1
14	ทางเดินหน้าห้องพยาบาลไป sub 1	เขียว	1
15	ทางเดินหน้าห้องพยาบาลไป sub 1	เขียว	1
16	Sub 1	เขียว	1 แสง 1
17	Fume Plant	เขียว	1
18	Refactory SP	เขียว	1 แสง 1
18.1	Slide Gate SP	เขียว	1
19	ข้าง QM Billet	เขียว	1 แสง 1
20	ห้องน้ำหน้า Aircorn RM	เขียว	
21	Cut & Bend	เขียว	1
22	ประตู 2 Cut&Bend	เขียว	1
23	ประตู 3 Cut&Bend	เขียว	1
24	ค.ตะเภา	เขียว	
25	ส.บ้านแพน	เขียว	1 แสง 1
26	cancel		
27	ประตู 1	เขียว	1 เหลือง 1 แสง 1
28	ประตู 2	เขียว	1 เหลือง 1
29	Office QM	เขียว	1 เหลือง 1 14/09/58 ทาง QM ขอยกเลิกจุดวางถังขยะ
30	ประตู 3	เขียว	1 เหลือง 1
31	ประตู 5	เขียว	1 เหลือง 1 แสง 1
32	ประตู 6	เขียว	1
33	7	3	3 3
34	Shoplance	เขียว	1 แสง 1
35	จุดพักพนักงาน	เขียว	1
36	Warter Plant	เขียว	1 แสง 1
37	Power Plant	เขียว	1 แสง 1
38	Shop โรงทรง	เขียว	1 แสง 1
39	Office Safety	เขียว	1
40	MT/ Office	เขียว	1 แสง 1
41	Store	เขียว	1 แสง 1
42	ส.โรงโม่	เขียว	1 แสง 1
43	Billet Bay	เขียว	1 แสง 1
44	Shop MT/SP	เขียว	1 แสง 1
45	QM LAB/SP	เขียว	1 แสง 1
46	Rowmaterial	เขียว	1 แสง 1
47	Scap Yard 1	เขียว	1
48	Scap Yard 2	เขียว	1
49	เครื่องรีดล็ก	เขียว	1
50	ทางเดินไป Blast	เขียว	1
51	Shop MT/MBF	เขียว	1 แสง 1
52	Main Sinter	เขียว	1 แสง 1
53	LAB BLAST	เขียว	1 แสง 1
54	PLC RMY	เขียว	1 แสง 1

 = 59 ถัง  
 = 26 ถัง



**6.17 หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100210	Mill Scale	10,000.000	081	0115550006871	
2	100202	ตะกรันจากการหลอมเหล็ก (Slag)	90,000.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	8,000.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	60.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	60.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	60.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	50.000	049	10400002425585	
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	60.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	250.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	300.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	10.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 3 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 3 มกราคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้จนแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรนเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรนเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรนเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)

- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
- 074 เผาทำลาย (burn) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดลึกลงบ่อดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

### เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

### เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

### เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

### หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านแจ้งใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



## หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	Mill Scale	833.000	081	0115550006871	

2	100202	ตะกรันจากการหลอมเหล็ก (Slag)	7,500.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	665.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	5.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	5.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	5.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10400002425585	
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	0.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
 บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364  
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	Mill Scale	833.000	081	0115550006871	
2	100202	ตะกรันจากการหลอมเหล็ก (Slag)	7,500.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	665.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	5.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	5.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	5.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10400002425585	
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	0.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568



ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100210	Mill Scale	923.000	081	0115550006871	
2	100202	ตะกั่วจากการหลอมเหล็ก (Slag)	8,200.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	665.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	5.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	5.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	5.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	049	10400002425585	
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	0.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100210	Mill Scale	833.000	081	0115550006871	
2	100202	ตะกรันจากการหลอมเหล็ก (Slag)	7,500.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	665.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	5.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	5.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	5.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	049	10400002425585	
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	0.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
----------	--------------------------------------	--------------------------------------	-------------	---------------	-----------------	--------

1	100210	Mill Scale	833.000	081	0115550006871	
2	100202	ตะกรันจากการหลอมเหล็ก (Slag)	7,500.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	665.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	5.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	5.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	5.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	9.200	049	10400002425585	
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	30.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	20.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	1.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100210	Mill Scale	990.000	081	0115550006871	
2	100202	ตะกรันจากการหลอมเหล็ก (Slag)	7,500.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	665.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	5.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	5.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	5.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	049	10400002425585	
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	55.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	200.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	230.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	9.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100210	Mill Scale	800.000	081	0115550006871	
2	100202	ตะกรันจากการหลอมเหล็ก (Slag)	7,500.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	665.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	5.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	5.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	5.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	049	10400002425585	
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	20.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	30.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100210	Mill Scale	833.000	081	0115550006871	
2	100202	ตะกรันจากการหลอมเหล็ก (Slag)	7,500.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	665.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	5.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	5.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	5.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	049	10400002425585	
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	20.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	Mill Scale	833.000	081	0115550006871	
2	100202	ตะกรันจากการหลอมเหล็ก (Slag)	7,500.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	665.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	5.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	5.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	5.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	5.000	049	10400002425585	
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	0.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาลับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100210	Mill Scale	813.000	081	0115550006871	
2	100202	ตะกรันจากการหลอมเหล็ก (Slag)	7,500.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	665.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	5.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	5.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	5.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	4.000	049	10400002425585	

8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	0.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100210	Mill Scale	800.000	081	0115550006871	
2	100202	ตะกรันจากการหลอมเหล็ก (Slag)	7,000.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	665.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	5.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	5.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	5.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	4.000	049	10400002425585	
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	0.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-360

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100210	Mill Scale	676.000	081	0115550006871	
2	100202	ตะกรันจากการหลอมเหล็ก (Slag)	7,300.000	049	72080000125471	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	685.000	049	10740008625609	
4	170204	Fill Sheet	5.000	073	10700001425472	
5	150202	Bag Filter	5.000	042	72070000125407	
6	170603	ฉนวนใยแก้ว	5.000	073	10700001425472	
7	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	2.800	049	10400002425585	
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10740400125471	
9	170603	ฉนวนใยแก้ว	0.000	073	20190300225401	
10	150202	ถุงกรอง	0.000	073	20190300225401	
11	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



#### **6.18 หนังสือตอบรับกำจัดตะกอนเหล็ก (Slag) และเปลือกสนิมเหล็ก (Scale)**

# **Service Agreement**

**Between**

**Tata Steel Manufacturing (Thailand)  
Public Company Limited –  
Branch 00001 (NTS)**

**&**

**Siam Steel Mill Services Limited**

**Dated**

**SEPTEMBER 01, 2022**



## Service Agreement

This Agreement is made and entered into as of 1<sup>st</sup> September 2022 by and between:

Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited - Branch 00001, a company duly organized and validly existing under the laws of Thailand, having its principal place of business at 351 Moo 6, 331 Highway, Bo-Win, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand (hereinafter called "NTS"), and

Siam Steel Mill Services Limited, a company duly organized and validly existing under the laws of Thailand, having its principal business at 177/1 Bangkok Union Insurance Building, 12<sup>th</sup> Floor, Unit 5, Surawongse Road, Kwaeng Suriyawongse, Khet Bangrak, Bangkok Metropolis, Thailand (hereinafter called "SSMS").

### WITNESSETH

Whereas NTS produces steel at its steel mill facility located in Bo-Win, Chonburi province (the "Steel Mill") and as a result of the process produces steel making slag and scrap, caster slag and scrap, caster and tundish Skulls and debris slag.

Whereas SSMS has technology and equipment to process the waste material arising from steel making and casting to recover ferrous scrap and construction industry products which are valuable products for reuse or sale.

Whereas NTS wishes SSMS to render service to process all steel making slag and scrap, caster slag and debris slag and SSMS is willing to render such service to NTS as the sole steel mill service contractor on site at the Steel Mill.

Now therefore in consideration of the reasons recited above, and the mutual promises contained herein, and for other good and valuable consideration, the receipt and sufficiency of which is hereby acknowledged by NTS and SSMS, both parties agree as follows.

### 1. Definitions

- (a) "Steel Making Slag" shall mean by product generated during steel making process of electric arc furnace and steel casting process.
- (b) "Caster Slag" shall mean leftover material in the ladle after completion of steel casting process.
- (c) "Debris Slag" shall mean slag removed from electric arc furnaces, the slag pit, the ladles, the tundish bay and the caster at the Steel Mill and consisting of slag, and Skulls (Special Skulls are not included in Debris Slag.)
- (d) "Breakout" shall mean steel or slag dumped on the floor or other areas or facilities of the Steel Mill as a result of a hole having been burned through the vessel in which such steel or slag had been contained.



- (e) "Processed Scrap" shall mean Debris Slag, tundish, caster slag, skull, and other waste materials arising from the electric arc furnace and steel manufacturing process that has been processed by SSMS into processed scrap steel which shall be maximum sized 500 mm. X 500 mm. X 500 mm. and contain an average of at least 85% metallic measured in accordance with the testing procedures which are attached in Exhibit G.
- (f) "Skulls" shall mean Debris Slag consisting mostly of steel from ladles and tundishes. A normal Skull is produced from normal (good) operating practices.
- (g) "Special Skulls" shall mean a mass steel as arising from mis-operations of electric arc furnace i.e. a full tundish, ladle Breakout, caster Breakout or cold ladle.
- (h) "Processed Special Scrap" shall mean Special Skulls arising from the electric arc furnace that have been processed by SSMS into a normal maximum size of 500 mm X 500 mm. X 500 mm.
- (i) "Mis-Operation" shall mean full tundish, ladle breakout, caster breakout or cold ladle.
- (j) "Steel Mill" or "NTS" shall mean the steel plant of Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited - Branch 00001 at Bo-Win, Chonburi province, Thailand.
- (k) "Tonne" shall mean one net tonne of 1000 Kilograms.
- (l) "Slag Pots" shall mean large vessels with a capacity of approximately 15 cubic metres to be furnished by SSMS to collect Debris Slag and which shall be positioned in areas designated by NTS underneath the electric arc furnaces, caster area in the Steel Mill.
- (m) "Slag Pot Hauler(s)" shall mean equipment to be furnished by SSMS to haul Slag Pots.
- (n) "Slag Dumping and Handling Site" shall mean the area described on **Exhibit A**.
- (o) "Effective Date" shall mean the date on which this Agreement is signed by the parties hereto.

## **2. Duration**

This agreement shall commence on the date hereof and shall continue (unless terminated in accordance with clause 12) for an initial period of ten (10) years from the Effective Date. The Agreement shall be automatically renewed for further periods of one (1) year unless either party gives to the other party written notice of its intention not to renew this Agreement at least twelve (12) months prior to the expiry of the initial period or any renewal thereof.



### 3. The Processes of Service and Scope of Services

- (a) SSMS shall efficiently and in a manner which will not cause production delays to NTS or interference with its production practices, remove Debris Slag from the designated areas in the Steel Mill and shall clean Debris Slag from the electric arc furnace, caster, tundish and ladle tear-out areas and ladle furnace hearth rebuilding areas, and move the Debris Slag to a Slag Dumping and Handling Site. A detailed description of these obligations is set out in **Exhibit B1 and B2**.
- (b) Should SSMS and its employees cause production delays to NTS which are not rectified through the routine daily operations, NTS management will notify SSMS management of their concerns and the parties shall immediately meet and prepare a specific action plan to remedy the problem causing the delays.
- (c) For collecting Debris Slag, SSMS, at its own expense, shall furnish a minimum of 6 Slag Pots at the Steel Mill and shall maintain, repair, replace and add the same as may be required by NTS. *(Damage to interior walls due to direct steel discharge into the Slag Pots by NTS will be charged back to NTS at the reasonable actual cost of repairs accepted by both parties)*. SSMS shall also furnish 1 Slag Pot Hauler together with a back up unit at the Steel Mill to haul the Slag Pots from the Steel Mill to the Slag Dumping and Handling Site for processing. SSMS shall haul all other Debris Slag to the Slag Dumping and Handling Site for removal or direct to the Slag Processing Plant.
- (d) SSMS shall provide service while the mill is operating for the removal of Debris Slag.
- (e) After Debris Slag is processed by SSMS, SSMS will blend all materials and return to Melt Shop which contains an average of all kinds of processed material of 85% metallic measured in accordance with the testing procedures which are attached in **Exhibit G** and which shall be maximum size 500 mm. X 500 mm. X 500 mm.
- (f) SSMS agrees that a quantity of Processed Scrap processed in each time shall not be less than the possible quantity of Processed Scrap calculated from the quantity of Debris Slag by the method set out in **Exhibit C**.
- (g) In the event the quality of processed scrap from Debris Slag processed by SSMS does not conform to the specifications of Processed Scrap, NTS shall have the right not to receive it and not to pay SSMS in proportion to the said nonconforming processed scrap.
- (h) In the event under Article (g), SSMS shall, at its own expenses, be obliged to eliminate such processed scrap from the Debris Slag which was processed improperly by SSMS.
- (i) In accordance with Article 3 hereof, SSMS shall process all Special Skulls and in so doing SSMS shall lance or use other suitable technologies to process any abnormally large unbreakable special skulls to a nominal maximum size of 500 mm X 500 mm X 500 mm. pieces. SSMS shall promptly deliver the Processed



Special Scrap to NTS's designated place with all costs and expenses being for the account of SSMS.

- (j) In the event that SSMS cannot economically reduce any special skull to 500 mm X 500 mm X 500 mm. pieces, NTS shall have the right not to receive it and not pay SSMS for the price of services in proportion to the said nonconforming processed special scrap.

**4. SSMS's Obligations**

SSMS obligations hereunder shall be as follows:

- (a) Furnish equipment as it may be deemed necessary by SSMS for the prompt, efficient and safe performance of its obligations as set out in **Exhibit D**.
- (b) Perform its obligations at such a speed and in such a manner as is necessary to insure efficient and safe performance and to maintain good housekeeping.
- (c) Not use explosives or chemicals in the processing of scrap.
- (d) Supply to NTS phone numbers for its managerial employees available for use on a 24 hour per day basis. SSMS' employees are to work 24 hours per day on everyday that NTS operates.
- (e) Make available to NTS mobile equipment on a rental basis to be agreed by the parties for items that are not covered in this Agreement as specified in **Exhibit D**, when the same are not needed by SSMS to maintain full efficiency for its obligations under this Agreement.
- (f) Comply with all applicable Thai laws and regulations in the performance of its work under this Agreement, and have all licenses, permits, approvals, operating authorities and other documents required by law or regulations to perform its work under this Agreement.
- (g) After removing Debris Slag from the melt shop or other designated area in the Steel Mill, SSMS shall maintain grade and housekeeping in such areas by addition of processed slag aggregates.
- (h) Maintain operations in accordance with such operating rules, regulations and procedures as NTS may reasonably require.
- (i) Keep clean all necessary dedicated roads for Slag Pot Haulers, at SSMS' expense. In the situation where there is no dedicated road for SSMS, SSMS shall be responsible to clean the roadways of any slag spills only.
- (j) In the situation where SSMS or its employees cause damages to any of NTS' property (ie. buildings, structures, vehicles), SSMS will be responsible to pay the reasonable cost of repairing the damages. SSMS shall accept no responsibility for any concrete road and repair.



**5. NTS 's Obligations**

During the term of this Agreement, NTS agrees to:

- (a) Purchase all Processed Scrap, and Processed Special Scrap recycled from Debris Slag and/or Special Skulls daily or promptly available as the case may be, from SSMS in accordance with the provisions of this Agreement.
- (b) Provide SSMS employees and equipment access to the melt shop, caster, ladle repair area and air cooled slag pit and stock areas for purposes of this Agreement.
- (c) Procure permits, including environmental as necessary for SSMS to work in the Steel Mill.
- (d) Provide process water, surface run-off containment, and phase 380volt electric power and other services as necessary in accordance with the schedule of SSMS' utility requirements set out in **Exhibit E**.
- (e) Comply with all applicable Thai laws and regulations in the performance of its work under this Agreement, and have all licenses, permits, approvals, operating authorities and other documents required by law or regulations to perform its work under this Agreement.
- (f) In the situation where NTS or its employees causes damage (ie. Buildings, Structures, Slag Pots or Vehicles) to any of SSMS' property, NTS will be responsible to pay the reasonable cost of repairing the damage.
- (g) NTS will be responsible for installation all concrete roads and maintenance (except slag dump station area)
- (h) NTS will provide area in Steel Mill for slag dumping and handling site as shown on **Exhibit A**.

**6. Payment**

In consideration of the Services performed by SSMS, NTS shall pay SSMS as follow:

- (i) **Processed Scrap Return**  
For Processed Scrap and Processed Special Scrap, NTS shall pay remuneration to SSMS for services to process Debris Slag and Special Skull into Processed Scrap and Processed Special Scrap calculated on the basis specified in **Exhibit F**. The price calculation and adjustment shall be done in Semi-annually.
- (ii) **Slag Handling Fee**  
For Debris Slag Handling Services (Liquid Steel Tonne (LST) Service Fee), NTS shall pay remuneration to SSMS for services to handle Debris Slag calculated on the basis as specified in **Exhibit F**. The price calculation and adjustment shall be done in Semi-annually.



**7. Taxation**

Each party will be responsible for its own taxes.

**8. Weights and Scale Usage**

SSMS shall weigh all Processed Scrap and Processed Special Scrap on NTS's certified scales and under NTS's supervision so as to determine the proper payment amount for SSMS' services rendered under Articles 2 and 6 hereof.

**9. Billings and Accountings**

Billings by SSMS to NTS shall be made every 2 weeks for the payment as abovementioned in Article 6 hereof throughout the term of this Agreement unless terminated in accordance with Article 12 hereof. All billings shall be rendered and all accountings shall be submitted upon such forms and with such information as NTS shall request and shall be consistent with the terms of this Agreement. NTS will pay all billings and shall confirm or deny accuracy of invoice amount, and the amount of Processed Scrap, and Processed Special Scrap stated therein within 30 days of the date of its receipt of the invoice.

**10. Indemnification**

- (a) SSMS shall indemnify and hold NTS harmless and defend NTS from and against any and all claims, demands, losses, damages, liabilities and/or expenses, including attorney fees ("Losses") which NTS incurs by reason of any negligent act or omission by SSMS or any of its employees or agents or by reason of SSMS failing to properly perform its duties under this Agreement.
- (b) NTS shall indemnify and hold SSMS harmless and defend SSMS from and against any and all Losses, which SSMS incurs by reason of any negligent act or omission by NTS or any of its employees or agents or by reason of NTS failing to properly perform its duties under this Agreement.

**11. Insurance**

SSMS shall, prior to undertaking any work pursuant to this Agreement, procure and thereafter throughout the term of this Agreement, maintain the following insurance for the benefit of NTS.

- (a) Comprehensive general liability insurance as required in Thailand or as otherwise agreed.
- (b) Workmen's Compensation insurance as required by Thailand.

SSMS shall furnish to NTS certificates of insurance satisfactory to NTS evidencing this coverage.



**12. Term**

The Agreement shall commence as of the Effective Date and shall continue until terminated. Notice of termination shall be effective 12 months thereafter and cannot be given prior to 31<sup>st</sup> August 2032. Notwithstanding the previous clause, the parties may mutually agree to terminate this Agreement at any time, and when a party commits any major breach of this Agreement and fails to remedy the same within 45 (forty five) days from receiving a notice of breach of this Agreement from non-breaching party, the non-breaching party may terminate this Agreement. Notwithstanding the foregoing, if the Arbitration Clause under paragraph 13 is implemented, the 45 day cure period shall not begin to run until the breaching party receives an adverse award from the Arbitrators. At the termination of this Agreement SSMS shall have the right to remove from NTS's premises within six months of the date of termination any and all of its equipment and other properties.

**13. Safety**

The parties acknowledge that safety on the Premises is of paramount importance. Accordingly, each party agrees to use its best efforts to insure the safety of its employees. Each shall comply with, and give all notices required by, the applicable provisions of any state, country, and municipal laws, ordinances, or regulations bearing on the safety of persons or property or their protection from damage, injury, or loss. Each shall erect and properly maintain, at all times, as required by the conditions on the Premises, all reasonable safeguards for safety and protection of persons and property and shall post danger signs and other warnings against the hazards created by such features of its work as might cause injury or damage to person or property.

**14. Relationship of Parties**

The relationship of SSMS to NTS under this Agreement shall be that of an independent contractor. Subject to its obligations set forth in this Agreement, SSMS is to exercise its own discretion in the method and manner of performing its obligations. Employees, methods and equipment operated by SSMS shall at all times be under its exclusive direction and control. The employees of SSMS, are solely employees of SSMS, and shall not be considered as servants, agents or employees of NTS. Nothing contained within this Agreement shall constitute SSMS as an agent, partner or joint venturer of NTS and nothing contained herein shall grant SSMS the right or authority to create any obligation of any kind on behalf of NTS.

**15. Arbitration Clause**

Any controversy, dispute or claim arising out of, or relating to, this contract shall be settled by arbitration in Bangkok, Thailand, in accordance with the Arbitration Rules of the Arbitration Institute, Ministry of Justice of Thailand then existing, except as follows:

- (a) SSMS shall choose an arbitrator and NTS shall choose an arbitrator. An additional arbitrator, independent of the parties, shall be selected unanimously by the two (2) arbitrators chosen by parties. If the two (2) arbitrators cannot



agree on a third arbitrator, then the third arbitrator shall be selected in accordance with the Arbitration Rules of the Arbitration Institute, Ministry of Justice of Thailand. The dispute shall then be resolved by a majority vote of the three (3) arbitrators.

- (b) The party desiring the arbitration shall give to the other party written notice of its desire, specifying the questions to be arbitrated and naming its arbitrator. Within a reasonable time thereafter, not exceeding thirty (30) days, the other party shall give in like manner written notice, specifying any additional questions to be arbitrated and naming its arbitrator. The third arbitrator shall be chosen within thirty (30) days after the second written notice.
- (c) One or more of the parties to an arbitration proceeding commenced hereunder shall be entitled as part of the arbitration award to the costs and expenses (including reasonable attorneys' fees and interest on any award) of investigating, preparing and pursuing an arbitration claim as such costs and expenses are awarded by the arbitration panel.
- (d) If either party breaches its obligations, representations, or warranties under this Agreement, the non-breaching party shall have all available legal and equitable rights and remedies against the breaching party as determined by the arbitrators. Neither party may terminate this Agreement, however, unless the breaching party fails to properly cure its breach as provided in the award of the arbitrators within forty-five (45) days after such award.
- (e) The arbitration award shall be final and binding on, and shall not be appealed by the parties hereto.

**16. Changed Circumstances**

Should Electric Arc Furnace steel making practices change from those existing at [September 2022](#) to a point where the resulting slag becomes hazardous or toxic or should Thailand law change to prohibit the recycling and use of EAF steel making slag then the parties shall meet and endeavour to develop a solution to the situation. If however no solution is found then SSMS will be excused from their obligation to process the slag. If circumstances permit, SSMS will still process the Melt Shop Debris to recovery scrap metal and dispose of the residual material according to NTS' instructions. If environmental conditions change where a slag dumping building and/or dust collection systems and/or any additional systems are required, NTS shall be responsible for all costs of these facilities. SSMS will supply the engineering design, construct, operate and maintain these facilities and back charge NTS at a negotiated rate. Should NTS request any changes to SSMS facility or operations NTS shall be responsible for cost incurred by SSMS.

**17. Pre Conditions**

The commencement of SSMS' obligations under this Agreement are conditioned upon

- (a) SSMS receiving all BOI approvals.



(b) SSMS receiving all IEAT approval.

**18. Force Majeure**

Notwithstanding any other provision herein, neither Party shall be held liable for failure to comply with any of its obligations hereunder when and if such failure arises from a cause that is beyond its control and is without its negligence or fault. Such causes, also known as Force Majeure causes, include, but are not limited to, acts of God, acts of government, fire, explosion, stagnation in the supply of power, accident to facilities, wars, hostilities, insurrections, blockades, act of the public enemy, damage by aircraft, civil disturbances, floods, and storms as well as riots, non-availability of utilities, strikes of major labour strife, of failure to receive, delay in receiving, or failure to renew or retain any necessary permits, licenses, certificates, documents, approvals, registrations, or authorizations from the Thai government or other authorities, any of which is beyond the control and without the negligence or fault of the notifying Party. The Party whose ability to perform its obligations under this Agreement is affected by Force Majeure shall promptly notify the other Party in writing of the existence of such delay or failure and state the precise cause thereof. In the event that such notified Force Majeure cause continues for a period of ninety (90) consecutive days or one hundred and twenty (120) days in the aggregate, the Parties shall in good faith endeavour to negotiate an amendment hereto which will allow, as much as possible, performance hereunder to continue.

**19. Governing Law**

This Agreement and the interpretation of its terms and conditions shall be governed by the law of the Kingdom of Thailand.

**20. Entire Agreement**

This Agreement and the Exhibits attached hereto constitute the entire agreement between the parties hereto with respect to the subject matter hereto and supersedes all prior communications, understandings and agreements relating thereto except as expressly or otherwise provided herein.

**21. Waiver**

The waiver by any of party of any provision hereof shall not be effective unless in writing and shall not constitute waiver by such party of any other provision hereof or subsequent breach of any provision hereof.

**22. Severability**

Any provision of this Agreement that is prohibited or unenforceable in any jurisdiction shall be ineffective to the extent of such prohibition or unenforceability without affecting, impairing or invalidating the remaining provisions hereof or the enforceability thereof in such jurisdiction or the validity or enforceability of any provision hereof in any other jurisdiction.

**ฉบับ**

IN WITNESS WHEREOF, the parties hereto have caused this Agreement to be executed under proper authority as of the Effective Date.

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED -  
Branch 00001**

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**  
Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

BY: \_\_\_\_\_ 15 DEC 2022

PRESIDENT AND CHIEF EXECUTIVE OFFICER

BY: \_\_\_\_\_ 15 DEC 2022

P \_\_\_\_\_ I

**SIAM STEEL MILL SERVICES LIMITED.**



BY: \_\_\_\_\_ 5 DEC 2022

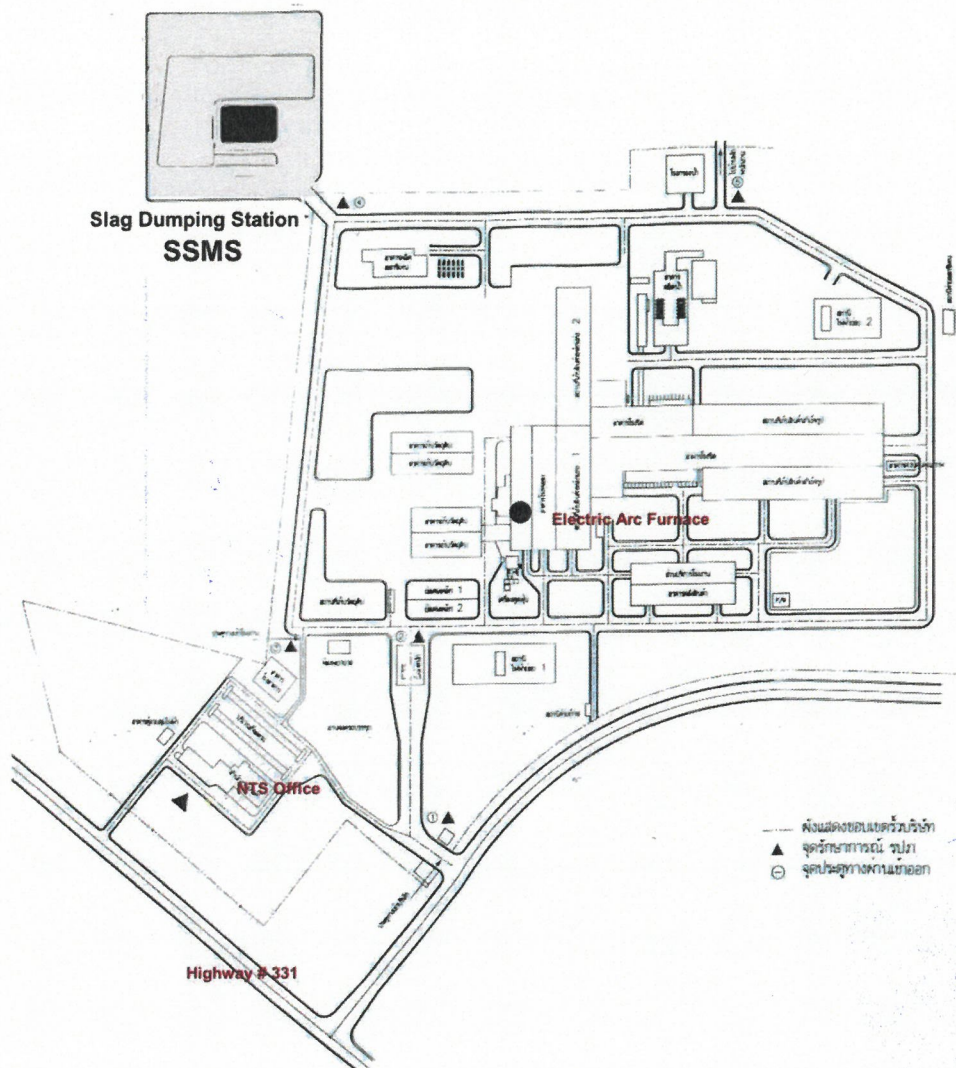
BY: \_\_\_\_\_ 15 DEC 2022





EXHIBIT A

Plan showing Slag Dumping and Handling Site.



Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited - Branch 00001



**EXHIBIT B1**

**ELECTRIC ARC FURNACE SLAG AND SCRAP PROCESSING**

During the production of steel in the Electric Arc Furnace, a by-product is formed known as steel furnace slag. At the end of melting process, the slag is dumped into a slag pot located in the basement at a lower level. The amount of slag/scrap is equal to approximately 15% of the hot metal production.

A special machine operated by SSMS then picks up the slag pot filled with slag/scrap and transports to a slag pot dump station. The material is poured into a thin layer in a controlled manner and allowed to partially cool. SSMS then uses a front end loader to dig and load this material into a specially designed highway slag transport vehicle. The slag/scrap material is then transported to the processing plant and dumped into a raw slag stockpile.

A front end loader is utilized to feed the material over a grizzly feeder where the oversize product is diverted into a separate pile for further processing. The oversize material as well as large ladle skulls and tundish skulls are processed into small pieces using drop ball crane.

The material that passes through the grizzly feeder is then crushed and sent through a series of magnets and screens and separated into various sizes of metal products and quality slag aggregate products.

The sized and screened materials are stockpiled into separate piles and then loaded out for shipment to SSMS steel mill customers utilizing our front end loader and highway slag transport vehicles.

The facility is equipped with special conveyors, water sprays for dust control, recycling water pond, and truck wheel washer. The finished products are covered during shipment to final customers.

**EXHIBIT B2**

**SLAG SERVICE OPERATING DESCRIPTION**

SSMS will provide operator(s) at NTS Mills during all shifts which the steel mills operate. These people will be trained to operate heavy equipment which will be assigned and left at those mill locations consisting of:

- (1) Front End Loader
- (2) KRESS slag pot carrier with spare back up unit
- (3) Slag pots positioned under the EAF furnace and in the caster area
- (4) Slag dump station with associated equipment

The SSMS operators will work in step with the furnace operators and change out the slag pot under the furnace in a timely manner as to always have a pot available to receive the furnace slag. In the event there are any spills or debris accumulated in the slag pit, SSMS will clean it up in a timely manner.

SSMS will operate the slag dumping station where the slag will be poured into a thin layer, dug out with the front end loader with front tire chains and loaded onto trucks and shipped out of the mills to SSMS's offsite processing plant.

The slag pots will be protected by adding a cushion of slag aggregate in the bottom of the empty pot to prevent "stickers". The prepared pot will then be placed under the furnace immediately after a full pot has been removed.





**EXHIBIT C**

- The standard operating procedure at the slag plant will be to batch process Melt Shop Debris and Slag whenever possible.
- As an internal control procedure audit trials will be undertaken each 6 months with controlled sample of not less than 300 tonnes of Melt Shop Debris and Slag, from each customer. This material will be process through all plant metal recovery processes and a mass balance will be prepared. Customer representatives are welcome to witness these audit trials.

Each month a statement will be forwarded to each customer setting out such details as:

Total received mass  
Total received mass processed  
Metal recovery  
% of metal recovered compared with audit trial

This statement will be cumulative for a rolling 12 months period in order to even out steel plant product variations and stock fluctuations.



**EXHIBIT D**

Schedule of equipment planned to be used on the NTS site to perform the contract obligations.

ITEM	QUANTITY	DESCRIPTION
A	2	MOBILE POT CARRIER
B	6	CAST STEEL SLAG POTS
C	1	FRONT END LOADER WITH TIRE CHAINS AND ATTACHMENTS
D	1	DUMP STATION COMPLETE
E	1	PICK UP
F	4	RADIO COMMUNICATIONS
G	1	MISC. TOOL & SPARE PARTS
H	1	OFFICE AND AMENITIES BUILDING

**EXHIBIT E**

Schedule of utilities required by SSMS to perform their contract obligations on the NTS site.

Electricity: 200 Amps at 380 Volts 3 Phase 50 Hz

Water: 750 Litres per minute at 3-5 bar at the boundary limit.





## EXHIBIT F

The net payment of services under this Agreement are as follow:

DESCRIPTION	SERVICE FEE
<u>Processed Scrap Return</u> Processed Scrap and Processed Special Scrap delivered to NTS's scrap yard.	550 Baht/tonne
<u>Slag Handling Fee</u> LST 0 – 20,833 per month LST 20,834 – 29,166 per month LST more than 29,166 per month	116.00 Baht/LST 98.00 Baht/LST 54.00 Baht/LST

### Note:

- 1.) All the above prices are prior to calculation of V.A.T. (Value Added Tax)
- 2.) All the above prices are subject to escalation Semi-annually. Escalation calculation specified in this **Exhibit F**.
- 3) The classification of Processed Scrap and Special Scrap as in **Exhibit H**.

## ESCALATION

$$1-10 \text{ year} \rightarrow \text{SSMS: } P_{\text{Year } x} = P_{\text{Year } x-1} (0.30 + 0.20L_{\text{Year } x-1}/L_{\text{Year } x-2} + 0.25F_{\text{Year } x-1}/F_{\text{Year } x-2} + 0.25M_{\text{Year } x-1}/M_{\text{Year } x-2})$$

### Remark:

- 1) The meaning of each letter is as follows;

- P = Price
- L = Chonburi district daily minimum labour rate
- F = Thai fuel index price
- M = Thai machinery & equipment index

- 2) The Chonburi province daily minimum labour rate, Thai fuel index price and Thai machinery & equipment index shall be used the average of the past six month of such rate or index. The indices shall be based on the information officially announced by Bureau of Trade and Economic indices Ministry of Commerce Thailand at <http://www.price.moc.go.th/ki/index.asp>



**EXHIBIT G**

**METALLIC CONTENT INSPECTION SHEET / การตรวจสอบหาเปอร์เซ็นต์เหล็กในวัสดุ**

**Tested Material / วัสดุที่ใช้ทดสอบ:**

**Material Source / แหล่งวัสดุ:**

1 Size of test box (meters) / ขนาดกล่องทดสอบ (เมตร)

Width / กว้าง

Length / ยาว

Height / สูง

Meter (s) / เมตร

2 The depth of water in test box plus scrap (actual) / ความสูงของน้ำและวัสดุในกล่อง

Average / เฉลี่ย

Meter (s) / เมตร

The distances, (8 points), of water from the calibration line, are: a to h /

วัดระยะจาก 8 จุด จากปากถังน้ำถึงน้ำ จากจุด a ถึง h

(a) (b) (c) (d) (e) (f) (g) (h)

3 Average moisture in scrap / ค่าเฉลี่ยความชื้นในวัสดุ 3.32 %

4 Weight of metal per 1.0 cu.m. / น้ำหนักโลหะต่อ 1 ลูกบาศก์เมตร 7,530.00 Kg's

5 Weight of slag per 1.0 cu.m. / น้ำหนักโลหะสแลกต่อ 1 ลูกบาศก์เมตร 3,300.00 Kg's

6 Weight of test box / น้ำหนักกล่อง Kg's

7 Weight of test box and scrap / น้ำหนักกล่องรวมวัสดุ Kg's

8 Weight of test box, scrap and water / น้ำหนักกล่องรวมวัสดุและน้ำ Kg's

**Calculation / การคำนวณ**

9 Actual Weight of scrap in test box / น้ำหนักจริงของวัสดุในกล่องทดสอบ  $\{(7)-(6)\} - \{((7)-(6))/100\} \times (3)$  0.00 Kg's

10 Actual weight of water / น้ำหนักจริงของน้ำ  $(8) - (6) - (9)$  0.00 Kg's

11 Volume of scrap and water in test box / ปริมาตรของวัสดุและน้ำในกล่อง  $(1W) \times (1L) \times (2)$  0.00 cu.m.

12 Volume of water in test box / ปริมาตรของน้ำในกล่องวัสดุ  $(10) / 1000$  0.00 cu.m.

13 Volume of scrap in box / ปริมาตรของโลหะในกล่อง  $(11) - (12)$  0.00 cu.m.

14 Weight of scrap, if scrap in test box is solid metal / น้ำหนักวัสดุ ถ้าวัสดุในกล่องทดสอบรวมเป็นแท่ง  $(13) \times (4)$  0.00 Kg's

15 The difference between actual weight of scrap and weight of scrap if it is solid metal / ความแตกต่างระหว่างน้ำหนักวัสดุจริงกับน้ำหนักของวัสดุถ้ารวมเป็นแท่ง  $(14) - (9)$  0.00 Kg's

16 The difference between unit weight of solid metal and slag / ความแตกต่างระหว่างหน่วยน้ำหนักของวัสดุเป็นแท่งกับสแลก  $(4) - (5)$  4,230.00 Kg's

17 Volume of material other than solid metal in test box / ปริมาตรของสิ่งของนอกเหนือจากวัสดุแท่งในกล่อง  $(15) / (16)$  0.00 cu.m.

18 Volume of solid metal in test box / ปริมาตรของวัสดุแท่งในวัสดุ  $(13) - (17)$  0.00 cu.m.

19 Then weight of solid metal in scrap / น้ำหนักของวัสดุแท่งในวัสดุ  $(18) \times (4)$  0.00 Kg's

20 Then metallic content of scrap by weight is / อัตราส่วนผสมของโลหะในวัสดุ  $\{(19) / (9)\} \times 100$  %

**Comments / ความคิดเห็น:**

Tested by / ทดสอบโดย

Date / วันที่ทดสอบ

Approved by / อนุมัติโดย

Date / วันที่อนุมัติ



**EXHIBIT H**

**Classification of Processed Scrap and Processed Special Scrap**

	Area/Location	Description	Processed Special Scrap	Processed Scrap
EAF	Slag Pit	Normal Slag Pot (Slag + Metal)	-	Yes
	Caster	Normal Slag Pot (Slag + Metal)	-	Yes
	Tundish Bay	Tundish and Ladle from Mis-Operation	Yes	-
	Tundish Bay	Tundish and Ladle from Normal Operation	-	Yes
	EAF / Caster	Full Metal from Mis-Operations	Yes	-

ที่ 10091220104546



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง  
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์  
เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2538 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105538064491

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสেস จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 7 คน ตามรายชื่อต่อไปนี้
  1. นายโคลด์ อเล็กซานเดอร์ เคิร์กกู๊ด
  2. นายสิทธิศักดิ์ วิทยางกูร
  3. นายเอส อีแวน ไวนเนอร์
  4. นางกิตติภูมิ สว่างโคกกรวด
  5. นายแบรดลีย์ สตีเวน คริทธิพิลด์
  6. นายเอส อีเลียต ไวนเนอร์
  7. นายราจีฟ มังกัล/
3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผู้พันบริษัทได้คือ นายโคลด์ อเล็กซานเดอร์ เคิร์กกู๊ด  
นายสิทธิศักดิ์ วิทยางกูร นายเอส อีแวน ไวนเนอร์ นางกิตติภูมิ สว่างโคกกรวด  
นายแบรดลีย์ สตีเวน คริทธิพิลด์ นายเอส อีเลียต ไวนเนอร์ สองในหกคนนี้  
ลงลายมือชื่อร่วมกันและประทับตราสำคัญของบริษัท/
- 4.ทุนจดทะเบียน 176,000,000.00 บาท / หนึ่งร้อยเจ็ดสิบล้านบาทถ้วน/
5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 177/1 อาคารบางกอกสหประกันภัย ชั้น 12 ยูนิต 5 ถนนสุรวงศ์ แขวงสุริยวงค์ เขตบางรัก

กรุงเทพมหานคร/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงษ์ ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 1 ถนนโอ-เจ็ด ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (3) เลขที่ 40 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวงหมายเลข 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี/

6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 34 ข้อ ดังต่อไปนี้

นายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความที่ปรากฏในหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation



ที่ 10091220104546



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง  
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ออกให้ ณ วันที่ 11 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565

นายทะเบียน

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ 10091220104546

- นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2564
- หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
- นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวสู่ธุรกิจ  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation





วัตถุประสงค์ของ หนังสือแนบ/บริษัท นี้ มี 34 ข้อ ดังนี้

- (1) ชื่อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถิ่นกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใดๆ สลยตจนตอภผลของทรัพย์สินนั้น (ยกเว้นการแสวงหาผลประโยชน์จากที่ดิน)
- (2) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น (ยกเว้นการแสวงหาผลประโยชน์จากที่ดิน ทรัพยากรธรรมชาติอื่น และการค้าขายภายในเกี่ยวกับผลิตผลทางการเกษตรพื้นเมือง)
- (3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์
- (4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลับหลังตัวเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น
- (5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ
- (6) เข้าเป็นหุ้นส่วน และเป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดอื่นทั้งในประเทศและต่างประเทศ
- (7) ประกอบกิจการค้าเครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องกำเนิดและเครื่องใช้ไฟฟ้า ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ พัดลม หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เตาหีบน้ำร้อน เครื่องสูบน้ำ เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น เครื่องครัว เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องสุขภัณฑ์ เครื่องเคหภัณฑ์ เครื่องเฟอร์นิเจอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าวข้างต้น
- (8) ประกอบกิจการค้า อาหารสำเร็จรูป เครื่องกระป๋อง เครื่องปรุงรสอาหาร เครื่องดื่ม สุรา เบียร์ บุหรี่
- (9) ประกอบกิจการค้าผ้า ด้าย เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องประดับกาย เครื่องสำอาง เครื่องใช้และเครื่องมือเสริมความงาม และเครื่องอุปโภคอื่น



วัตถุที่ประสงค์ของ หนังสือแนบ/บริษัท นี้ มี.....ข้อ ดังนี้

- (10) ประกอบกิจการค้ายารักษาและป้องกันโรคสำหรับคนและสัตว์ เครื่องเวชภัณฑ์ เคมีภัณฑ์ เครื่องมือแพทย์ และเภสัชกรรม พืชยาปราบศัตรูพืช ยาบำรุงพืชและสัตว์ทุกชนิด เครื่องมือเครื่องใช้ในทางวิทยาศาสตร์.....
- (11) ประกอบกิจการค้าทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณีอื่นที่เจียรไนแล้ว รวมทั้งวัตถุทำเทียม สิ่งดังกล่าว
- (12) ประกอบกิจการค้ากระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเขียน เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ ตูเก็บเอกสาร และเครื่องใช้สำนักงานทุกชนิด
- (13) ประกอบกิจการค้าวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท สี เครื่องมือทาสี เครื่องตกแต่งอาคารทุกชนิด
- (14) ประกอบกิจการค้าพลาสติก หรือสิ่งอื่นซึ่งมีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบหรือสำเร็จรูป
- (15) ประกอบกิจการค้ายางเทียม สิ่งทำเทียม วัตถุหรือสินค้าดังกล่าวโดยกรรมวิธีทางวิทยาศาสตร์
- (16) ประกอบกิจการเลี้ยงสัตว์และกิจการคอกปศุสัตว์
- (17) ประกอบกิจการ โรงงานสีไม้และอบไม้ โรงงานต่อตัวถังรถยนต์ โรงงานผลิตเซรามิค และเครื่องเคลือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา โรงงานกระสอบ โรงงานทอผ้า โรงงานปั่นด้าย โรงงานย้อมและพิมพ์สวดลายผ้า โรงงานผลิตและหล่อตอกยางรถยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงหล่อและกลึงโลหะ โรงงานสังกะสี โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานสุรา โรงงานแก๊ส โรงงานบุหรี โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก โรงงานรีดและหล่อหลอมโลหะ โรงงานผลิตบานประตูและหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานหล่อยาง โรงงานประกอบรถยนต์







วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี.....ข้อ ดังนี้

34

- (18) ประกอบกิจการโรงพิมพ์ ผลิตหนังสือ พิมพ์หนังสือจำหน่าย และออกหนังสือพิมพ์
- (19) ประกอบกิจการโรงน้ำแข็ง
- (20) ประกอบกิจการโรงแรม กิตติาคาร บาร์ ในทึลลั บั วรลั ง อาบอบนวด โรงภาพยนตร์ และ โรงมหรสพอื่น สถานพักตากอากาศ สนามกีฬา สระว่ายน้ำ
- (21) ประกอบกิจการนำเข้ายวรวมทั้งธุรกิจที่เกี่ยวข้องกับการนำเข้ายวทุกชนิด (ยกเว้นการรับจ้างขนส่งในประเทศ)
- (22) ประกอบกิจการนำเข้าจำหน่ายในประเทศและส่งออกจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ในวัตถุที่ประสงค์
- (23) ประกอบกิจการตัดผม แต่งผม เสริมสวย ตัดเย็บและซักรีดเสื้อผ้า
- (24) ประกอบกิจการรับจ้างถ่ายรูป ล้างอัดขยายรูป รวมทั้งเอกสาร
- (25) ประกอบกิจการจัดสร้างและจัดจำหน่ายภาพยนตร์
- (26) ประกอบกิจการสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง และให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบ อัดฉีด พ่นน้ำยาแก้นสนิม สำหรับยานพาหนะทุกประเภท รวมทั้งบริการติดตั้ง ตรวจสอบ และแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันวินาศภัยทุกประเภท
- (27) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา



วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี.....ข้อ ดังนี้

- (28) ประกอบธุรกิจบริการรับค้าประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งรับบริการทำประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร และกฎหมายอื่น
- (29) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำปัญหาเกี่ยวกับด้านบริหารงาน พาณิชยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้งปัญหาการผลิต การตลาดและจัดจำหน่าย
- (30) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์และเผยแพร่สถิติ ข้อมูล ในทางเกษตรกรรม อุตสาหกรรม พาณิชยกรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะห์และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจ
- (31) ประกอบกิจการโรงพยาบาลเอกชน สถานพยาบาล รักษาคนไข้และผู้ป่วยเจ็บ รับทำการฝึกสอน และอบรมทางด้านวิชาการเกี่ยวกับการแพทย์ การอนามัย
- (32) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจ้างทำของ ตามวัตถุที่ประสงค์ทั้งหมด ให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ
- (33) ประกอบธุรกิจให้บริการการจัดการเกี่ยวกับตะกอนเหล็ก ซีโลหะ โรงงานเหล็ก การให้บริการจัดการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมที่เกี่ยวกับการผลิตเหล็ก การนำเหล็กและวัตถุพลอยได้เกี่ยวกับเหล็กมาใช้ใหม่ และการจัดการของเสีย การก่อสร้าง และการบำรุงรักษาถนน การควบคุมฝุ่น และให้คำแนะนำเกี่ยวกับกิจการดังกล่าว
- (34) ประกอบกิจการทำเหมืองแร่ แสงแร่ ซีโอไซด์แร่ และประกอบธุรกิจเกี่ยวกับแร่



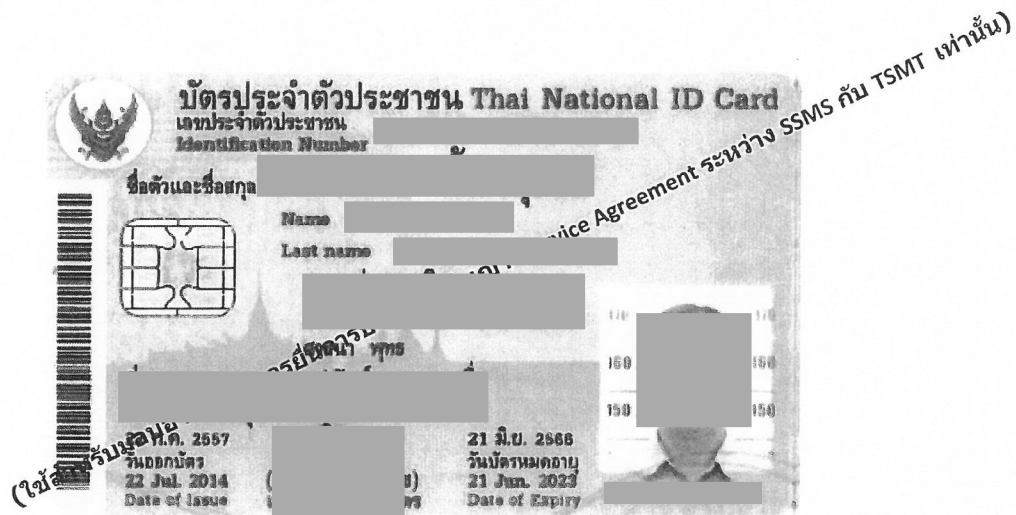






CERTIFIED





สำเนาถูกต้อง





## หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียน เป็นนิติบุคคลตามกฎหมายว่าด้วยบริษัทมหาชนจำกัด

เมื่อวันที่ 22 ตุลาคม 2536 ทะเบียนเลขที่ 0107536001273

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. กรรมการของบริษัทมี 6 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

1.

3.

5.

2.

4.

6.

3. ชื่อและจำนวนกรรมการ ซึ่งมีอำนาจลงลายมือชื่อแทนบริษัท คือ นายราจีฟ มังกัล

และนายจายันทา ชาคราบอร์ดี ลงลายมือชื่อร่วมกันและประทับตราสำคัญของบริษัท

หรือนายราจีฟ มังกัล หรือนายจายันทา ชาคราบอร์ดี ลงลายมือชื่อร่วมกับกรรมการอื่น

รวมเป็นสองคนและประทับตราสำคัญของบริษัท

ข้อจำกัดอำนาจของกรรมการ ไม่มี//

4.ทุน ทุนจดทะเบียน 6,774,515,624.25 บาท /

(หกพันเจ็ดร้อยเจ็ดสิบล้านห้าแสนหนึ่งหมื่นห้าพันหกร้อยยี่สิบสี่บาท ยี่สิบห้าสตางค์)

ทุนชำระแล้วเป็นเงิน 6,774,515,624.25 บาท /

(หกพันเจ็ดร้อยเจ็ดสิบล้านห้าแสนหนึ่งหมื่นห้าพันหกร้อยยี่สิบสี่บาท ยี่สิบห้าสตางค์)

5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 555 อาคารสาทาวเวอร์ 2 ชั้นที่ 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 351 หมู่ที่ 6 ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (3) เลขที่ 1 ถนนโอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/

6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมหาชนจำกัดนี้มี 37 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 4 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)  
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

ก้าวสู่อนาคต  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation





ที่ 10021220010264



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ออกให้ ณ วันที่ 4 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565



นายทะเบียน

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ 10021220010264

- กรณีที่เป็นบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย กรรมการและผู้บริหารจะต้องมีคุณสมบัติ และไม่มีลักษณะต้องห้ามตามพระราชบัญญัติหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์ พ.ศ.2535 โปรดตรวจสอบ รายละเอียดที่สำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์
- บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท เอ็น.ที.เอส.สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 27 สิงหาคม 2563
- นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2565
- หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ทาง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้ พิจารณารูานะ
- นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)  
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวล้ำธุรกิจ  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation



(1) ชื่อ จัดทำ รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้และจัดการโดยประการอื่น ของทรัพย์สินใดๆ ตลอดจนดอกผล

ของทรัพย์สินนั้น

(2) ขาย โอน จำนอง จำน่า แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น

(3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าส่งในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสละหลังตัวเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์

(5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นโจทก์ ร้องทุกข์ ดำเนินการตามกระบวนการพิจารณาใดๆ ในนามของบริษัท

(7) รับทำการค้าประกันหนี้ ความรับผิดชอบ หรือการปฏิบัติตามสัญญา รวมทั้งการค้าประกันคนต่างด้าว ซึ่งเดินทางเข้ามาในราชอาณาจักรตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง และกฎหมายว่าด้วยภาษีอากร

(8) ขอให้ปล่อยชั่วคราวกรรมการ พนักงาน หรือลูกจ้าง ที่ถูกดำเนินคดีอาญาในข้อหาเกี่ยวกับการปฏิบัติหน้าที่ให้แก่บริษัท

(9) เข้าร่วมทำการลงทุน เข้าเป็นหุ้นส่วนประเภทจำกัดความรับผิดชอบ หรือผู้ถือหุ้น เจ้าจองหุ้น เข้าถือหุ้นหรือลงทุนร่วมกับบริษัทจำกัด บริษัทมหาชนจำกัด ห้างหุ้นส่วนจำกัด หรือนิติบุคคลใดๆ ทั้งในและนอกราชอาณาจักร ทั้งนี้ ไม่ว่าบริษัทจำกัด บริษัทมหาชนจำกัด ห้างหุ้นส่วนจำกัดหรือนิติบุคคลอื่นใด จะมีวัตถุประสงค์ตรงกับบริษัทหรือไม่ก็ตาม

(10) ทำการฟ้องร้องและป้องกันการค้าในศาลแห่งประเทศไทย ตลอดจนศาลในประเทศอื่นๆ และในต่างประเทศด้วยกัน เข้าร่วมในอนุญาตตุลาการ ประนีประนอมยอมความ การจัดการและแผนการทั้งปวงและปฏิบัติการและสิ่งอื่นๆ ซึ่งจะปรากฏว่านำมาซึ่งความสะดวกในการป้องกันเพื่อผลประโยชน์ของบริษัทและแต่งตั้งทนายผู้แทนและตัวแทน เพื่ออุทิศประสงค์เหล่านั้น

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)  
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวล้ำธุรกิจ  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation



( 11 ) ทำการส่งเข้ามาในราชอาณาจักร และส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้าทั้งหลายตามวัตถุประสงค์

( 12 ) ทำการจดทะเบียน ขออนุญาต ชื่อ เช่า หรือจัดให้ได้มาด้วยวิธีอื่นซึ่งลิขสิทธิ์ สิทธิบัตร เครื่องหมายการค้า เครื่องหมายรับรอง เครื่องหมายบริการ สัมปทาน ประทานบัตร ใบอนุญาต หรือเอกสารอื่นใด เพื่อสิทธิประโยชน์ของบริษัท

( 13 ) ประกอบกิจการรับเป็นที่พักอาศัย และให้คำแนะนำเกี่ยวกับปัญหาการบริหารงานทางอุตสาหกรรม พาณิชยกรรม และการลงทุน ยกเว้นการค้าหลักทรัพย์ รวมทั้งปัญหาการผลิต การตลาด และเทคนิคเกี่ยวกับการอุตสาหกรรม

( 14 ) ประกอบกิจการให้คำปรึกษา ให้คำแนะนำ ควบคุมการดำเนินงาน และจัดการธุรกิจ เป็นผู้จัดการและดูแลผลประโยชน์ เก็บผลประโยชน์ และจัดการทรัพย์สินให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคลอาคารชุด หรือนิติบุคคลใดๆ (ยกเว้นกิจการที่ปรึกษาการลงทุนและกิจการจัดการลงทุน) รวมตลอดถึงการจัดการผลประโยชน์ เก็บรักษาและเก็บผลประโยชน์ ในการจัดการทรัพย์สินของบุคคลหรือนิติบุคคล ทั้งในประเทศและต่างประเทศ และจัดหาผู้มาซื้ออาคารชุด แพลต และอาคารพาณิชย์

( 15 ) รับทำการศึกษาความปลอดภัย ดูแลรักษาความสะอาด บริการให้เช่าทรัพย์สินอันเป็นสิ่งสาธารณูปโภค เช่น เครื่องเฟอร์นิเจอร์ เครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องกีฬาและอุปกรณ์การเล่นกีฬา รถยนต์ รถจักรยานยนต์ รถจักรยาน รวมทั้งให้เช่าสิ่งสาธารณูปโภค เช่น ให้เช่าหรือให้บริการสถานที่จอดรถ อาคารเพื่อประกอบการค้า เป็นสถานที่เล่นกีฬา เพื่อออกกำลังกาย ห้องยิมโหนด ห้องนั่งเล่น แก้วอยู่อาศัยในอาคารชุดหรือบุคคลอื่น

( 16 ) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา

( 17 ) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์ และเผยแพร่สถิติข้อมูลในทางเกษตรกรรม อุตสาหกรรม พาณิชยกรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะห์และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจ

( 18 ) ทำการค้าสินค้าเครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องใช้เกี่ยวกับไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำ เครื่องบำบัดน้ำเสีย เครื่องกำจัดขยะ และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

( 19 ) ประกอบกิจการซื้อขาย แลกเปลี่ยน ทำ สร้าง ตั้ง ซ่อม แก้ไข เปลี่ยนแปลง เช่า ให้เช่า หรือส่งจากต่างประเทศ หรือส่งไปต่างประเทศเพื่อจำหน่ายซึ่งโรงงาน เครื่องจักร เครื่องมือ เครื่องใช้ อุปกรณ์ทุกชนิดที่ใช้ในการก่อสร้าง รวมถึงเครื่องมือช่างทุกประเภท เครื่องตกแต่งอาคาร เครื่องสุขภัณฑ์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าว

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวล้ำธุรกิจ  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation





ที่ 10021220010264

ออกให้ ณ วันที่ 4 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565

ท่าทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัที่มีจำนวน 37

ข้อ ดังต่อไปนี้

(20) ประกอบกิจการประมวลเพื่อขายสินค้า และรับจ้างทำของ ตามวัตถุประสงค์ทั้งหมดที่ระบุไว้ในสมุดทะเบียนการค้า

ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(21) ประกอบกิจการค้าเมล็ดพืชผล พืชผลหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบหรือสำเร็จรูป

(22) ประกอบกิจการค้ากระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเรียนการสอน อุปกรณ์ถ่ายภาพและภาพยนตร์ เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ ตู้เก็บเอกสาร เครื่องใช้สำนักงาน เครื่องมือสื่อสาร คอมพิวเตอร์ รวมทั้งอุปกรณ์และอะไหล่ของสินค้าดังกล่าว

(23) ประกอบกิจการโรงสี โรงเลื่อย โรงงานใส่ไม้และอบไม้ โรงงานฟ่อนตัวตั้งรถยนต์ โรงงานผลิตเซรามิก และเครื่องเคลือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา โรงงานอัดบ่อ โรงงานสกัดน้ำมันพืช โรงงานกระดาษ โรงงานกระสอบ โรงงานทอผ้า โรงงานปั่นด้าย โรงงานย้อมและพิมพ์ลวดลายผ้า โรงงานผลิตและหล่อดอกยางรถยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงงานหล่อและกลึงโลหะ โรงงานถังกลึง โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานสุรา โรงงานแก๊ส โรงงานบุหรี โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก โรงงานรีดและหล่อหลอมโลหะ โรงงานผลิตบานประตูและหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานหล่อยาง โรงงานประกอบรถยนต์

(24) ประกอบกิจการขนส่งทางบก อากาศ และทางน้ำ ทั้งในประเทศและต่างประเทศ

(25) ประกอบกิจการรับเหมาก่อสร้างอาคาร อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย สถานที่ทำการ ถนน สะพาน เขื่อน อุโมงค์ และงานก่อสร้างอย่างอื่นทุกชนิด รวมทั้งรับทำงานโยธาทุกประเภท

(26) ประกอบกิจการค้าวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท สี เครื่องมือทาสี เครื่องตกแต่งตกแต่งอาคารทุกชนิด

(27) ซื้อ หรือเพื่อให้ได้มาด้วยการอย่างอื่นซึ่งที่ดิน ภาระจำยอม หรือสิทธิอื่นในที่ดิน เพื่อก่อสร้างสำนักงาน โรงงาน หรืออาคารอื่นใด

(28) ประกอบกิจการซื้อ ขาย เช่า ให้เช่า เช่าซื้อ ขายฝาก และจำนองสังหาริมทรัพย์ ทั้งนี้ รวมทั้งการจำนำ รับจำนำ และให้เช่าสังหาริมทรัพย์

(29) ประกอบกิจการค้าที่ดินและจัดสรรที่ดินรวมทั้งการสร้างบ้าน อาคารชุด และสิ่งปลูกสร้างอื่นๆ ในที่ดินเพื่อขาย

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation



## (30) ประกอบกิจการค้าเหล็กเก่าและโลหะทุกชนิด

(31) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเหล็กในรูปแบบต่างๆ เช่น เหล็กเส้น เหล็กกลม เหล็กแผ่น เหล็กฉาก เหล็กรูปตัวยู รวมทั้ง

หล่อหลอมและรีดเหล็ก

(32) ประกอบกิจการแปรรูปโลหะทุกชนิด โรงงานกลึงเหล็กและโลหะทุกชนิด

(33) ประกอบกิจการค้าสินค้าซึ่งบริษัทเป็นผู้ผลิตทั้งในราชอาณาจักรและต่างประเทศ

(34) บริษัทมีสิทธิออกหุ้นในราคาสูงกว่ามูลค่าหุ้นที่จดทะเบียนไว้ได้

(35) รับจ้างผลิตเหล็กในรูปแบบต่างๆ เช่น เหล็กเส้น เหล็กกลม เหล็กฉาก เหล็กรูปตัวยู เป็นต้น รวมทั้งการรับจ้างหล่อหลอม

รีดเหล็ก และแปรรูปโลหะทุกชนิด ทั้งในราชอาณาจักรและต่างประเทศ

(36) ประกอบกิจการให้บริการด้านการตรวจสอบ วิเคราะห์ ทดสอบ คุณภาพหรือคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ สินค้า เครื่องมือ เครื่องกล

เครื่องจักร ส่วนประกอบของเครื่องจักร เครื่องอุปกรณ์ ส่วนประกอบเครื่องอุปกรณ์ ชิ้นส่วน และอะไหล่ต่างๆ ทุกชนิดที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิต

เหล็กเส้น เหล็กกลวดและเหล็กโครงสร้างรูปพรรณทุกชนิดทุกประเภท รวมทั้งตลอดถึงวัตถุดิบ วัสดุอุปกรณ์ อะไหล่ ส่วนประกอบและผลพลอยได้ จากการผลิต

ทางอุตสาหกรรม และสินค้าทุกชนิดที่จำเป็นต้องใช้ในการดังกล่าวหรือที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์ของบริษัท

(37) ประกอบกิจการบริการสอบเทียบให้ต่างประเทศ ตรวจสอบคุณภาพ ติดตั้ง ซ่อมแซม ป่ารุงรักษา อบรมวิธีการใช้ ซึ่งเครื่องตรวจ

เครื่องวัด เครื่องทดสอบ ผลิตภัณฑ์ รวมถึงรับเป็นที่ปรึกษาเกี่ยวกับการประกันคุณภาพของผลิตภัณฑ์และสินค้าต่างๆ ทุกชนิดทุกประเภท

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)  
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limitedกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerceก้าวสู่อนาคต  
สู่ยุคดิจิทัลLeading Business  
Towards Digital  
Transformation



หนังสือมอบอำนาจ

เขียนที่ บมจ. ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย)

วันที่ 11 กรกฎาคม 2565

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โดย นายจายันพา ชาติราบริตี้ และ นายศิริโรโรตม์ เมธมโนศักดิ์ กรรมการผู้มีอำนาจลงนามของบริษัท มีสำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 555 อาคารราบริตี้ 2 ชั้นที่ 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ขอมอบอำนาจให้แก่ นายพรชัย ตั้งวรกุลชัย ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน NTS เป็นผู้รับมอบอำนาจที่แท้จริงและถูกต้องตามกฎหมายของข้าพเจ้า โดยมีอำนาจลงนามในสัญญา และทำนิติกรรมเกี่ยวกับการดำเนินการตามวัตถุประสงค์ของบริษัท การยื่นคำร้อง การขอรับใบอนุญาต การให้คำรับรองต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ รับรองสำเนาเอกสารและการลงนามในเอกสารที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานราชการ รัฐวิสาหกิจ นิติบุคคล หรือบุคคลทั่วไป เพื่อประโยชน์ของบริษัท รวมถึงการแต่งตั้งทนายความเพื่อดำเนินการใดๆ ที่เกี่ยวกับการฟ้องร้องดำเนินคดีต่อศาลทั้งคดีแพ่ง คดีอาญา คดีล้มละลาย คดีปกครอง การฟื้นฟูกิจการ คดีทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศ รวมถึงมีอำนาจในการแต่งตั้งเจ้าพนักงานบังคับคดี การสืบทอดและการยึดอายัดทรัพย์สินและสิทธิเรียกร้องของลูกหนี้หรือจำเลย ทั้งให้มีอำนาจกระทำการอื่น ๆ ที่เป็นประโยชน์แก่บริษัทจนเสร็จการ และให้มีอำนาจแต่งตั้งผู้รับมอบอำนาจช่วงและให้ผู้รับมอบอำนาจช่วงนั้นสามารถมอบอำนาจช่วงได้ต่อ ๆ ไป แทนข้าพเจ้าทุกประการ

กิจการใดที่ นายพรชัย ตั้งวรกุลชัย ผู้รับมอบอำนาจ หรือผู้รับมอบอำนาจช่วง ได้กระทำไปในขอบข่ายของการมอบอำนาจนี้ บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ผู้มอบอำนาจ ขอรับผิดชอบทุกประการ

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**

Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ .....

...กรรมการ

ลงชื่อ ....

...กรรมการ

ลงชื่อ.....

.....ผู้รับมอบอำนาจ

ลงชื่อ.....

....พยาน

ลงชื่อ..

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**

Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited  
สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารราบริตี้ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0-2937-1000 โทรสาร 0-2937-1224 เลขทะเบียน 010756001273  
โรงงาน: เลขที่ 35 หมู่ 6 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 0-3834-5355 โทรสาร 0-3834-5350  
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 (Thailand), Tel 66-2937-1000 Fax 66-2937-1224 Registration No. 010756001273  
Factory: No. 351, Moo 6, Bowin, Sriracha, Chonburi Province 20230, Thailand, Tel 66-3834-5355 Fax 66-3834-5350



This document contains 64 pages.

भारत गणराज्य REPUBLIC OF INDIA

**पार्श्व / Type**      **देश कोड / Country Code**      **पासपोर्ट नं. / Passport No.**

**P**

IND

उपनाम / Surname

दिया गया नाम / Given Name(s)

राष्ट्रीयता / Nationality  
भारतीय / INDIAN

लिंग /

M

जन्म स्थान / Place of Birth

जारी करने का स्थान / Place of Issue

BANGKOK

तारीख / Date of Issuance

08/01/2020

वैधता तिथि / Date of Expiry

07/01/2030

P<INDCHAKRABORTY<<JAYANTA<<<<<<<<<<<<<<<<<<  
Z4903408<3IND6505231M3001075<<<<<<<<<<<<<8



23

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

परिचय / OBSERVATION

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

विभिन्न सेवा / MISCELLANEOUS SERVICE

पिता / कानूनी अभिभावक का नाम / Name of Father / Legal Guardian

माता का नाम / Name of Mother

पति या पत्नी का नाम / Name of Spouse

पता / Address

पुराने पासपोर्ट का नं. और इसके जारी होने की तिथि एवं स्थान / Old Passport No. with Date and Place of Issue

फाइल नं. / File No.

Z4903408

VISA REMAIN VALID



1051 2559 011197

หมายเลขประจำตัวคนต่างด้าว  
No. of an alien

ล14104/2559

ใบอนุญาตเลขที่ / Work permit No.



ชื่อผู้รับใบอนุญาต / Name of the Holder

เกิดวันที่ / Date of birth

เพศ / Sex

สัญชาติ / Nationality  
อินเดีย

หมู่เลือด / Blood Group  
M

สถานที่ได้รับอนุญาตให้ทำงาน / Permitted locality of work  
กรุงเทพมหานคร

ที่ตั้งสถานที่ทำงาน / Address of place of work  
เลขที่ ๑๕๕ ซอยลาดพร้าว ๒ แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร

นายจ้าง / Name of the employer  
บริษัท ทาฮา สติล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ลายมือชื่อผู้รับอนุญาต  
Signature of the Holder

ประเภทงานที่ได้รับอนุญาต / Permitted category of work  
ลักษณะงาน / Nature of work

(หน้า 24)  
ตำแหน่งหน้าที่ / อาชีพ / วิชาชีพ / Title / Occupation / Profession  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
เงื่อนไข / Conditions

(หน้า 25)  
อายุใบอนุญาต / Period of the permit validity  
ตั้งแต่วันที่ / Valid from 27/09/2559 / ถึงวันที่ / until 26/09/2560

ออกให้ ณ จังหวัด / Issued at (Changwat) กรุงเทพมหานคร

ลายมือชื่อ  
Signature

นายทะเบียน  
Registrar  
นางทะเบียน  
นายทะเบียน

2

3

รายการต่ออายุใบอนุญาต / ขยายระยะเวลาทำงาน  
Work permit renewal / extension details

ลำดับ No.	ต่ออายุ / ขยายระยะเวลา ถึงวันที่ Valid until	นายทะเบียน Registrar
๗๐๕(๓) ๒ ปี	26 SEP 2019	( นักวิชาการแรงงานชำนาญการ นายทะเบียน 29 AUG 2017
๗๐๕(๓) ๒ ปี	26 SEP 2021	( นักวิชาการแรงงานชำนาญการ นายทะเบียน 17 SEP 2019

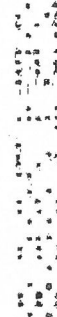
รายการต่ออายุใบอนุญาต / ขยายระยะเวลาทำงาน  
Work permit renewal / extension details

ลำดับ No.	ต่ออายุ / ขยายระยะเวลา ถึงวันที่ Valid until	นายทะเบียน Registrar
๒ ปี ๗๐๕(๓)	26 SEP 2023	( นักวิชาการแรงงานชำนาญการ นายทะเบียน 21 ก.ย. 2564

**ลักษณะงาน**

ช่วยบริหารจัดการ วางแผนด้านกลยุทธ์เชิงการค้าเพื่อขยายฐานธุรกิจ  
ให้เป็นไปตามนโยบายบริษัท

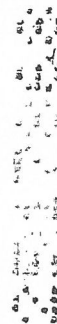
ประเภทกิจการ ให้บริการด้านการตลาดและจัดการธุรกิจ



24

**เงื่อนไข**

- ให้แสดงหลักฐานการเสียภาษีเงินได้บุคคลธรรมดาของคนต่างด้าว



25



ที่อยู่ในประเทศไทย  
555 ถนนรสาทาวเวอร์ 2 ชั้น 20  
ถนนพหลโยธิน  
แขวง จตุจักร เขต จตุจักร  
กรุงเทพมหานคร



26

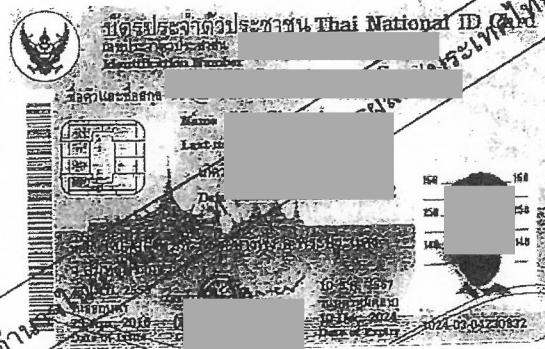


27

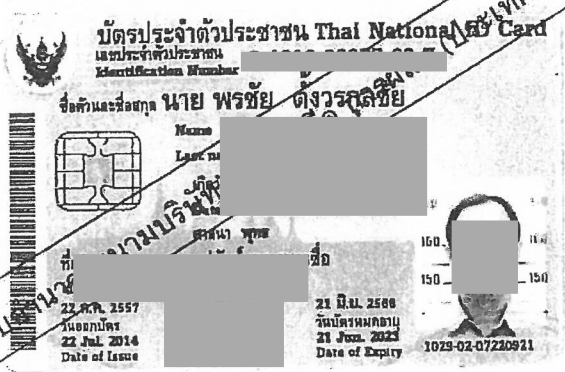
ใช้ประกอบการมอบอำนาจ

สำเนาถูกต้อง

เจ้าพนักงานตรวจบัตร (มหาดไทย) จำกัด (มหาชน) เท่านั้น



ได้ประกอบารับมอบ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



สำเนาถูกต้อง





**6.19 รายละเอียดการจัดการกากของเสียของโครงการ  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568**

# 6.19 การจัดการกากอุตสาหกรรม ปฏิกูล และขยะมูลฝอย

- การขออนุญาต กอ. 1 ในการดำเนินการประจำปี 2568 ผ่าน กรมโรงงานฯ

<https://e-waste.diw.go.th/waste/home.html>



ระบบรายงานข้อมูลกากของกรมโรงงานอุตสาหกรรม						
ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดบำบัด
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	อันตราย	1881.23	049	บริษัท ห่วง อุตสาหกรรม จำกัด
2	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace	อันตราย	2489.88	049	บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีไซเคิลเชส ธิเชคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust	อันตราย	2514.19	049	บริษัท คอปเปอร์ แมททอล จำกัด
4	100210	Mill Scale	-	4300.03	081	บริษัท เสียง หลง เทรดดิ้ง จำกัด
5	100210	Mill Scale	-	5256.38	081	0115550008871
6	100202	ตะกอนจากการหลอมเหล็ก (slag)	-	83.35	049	
7	100202	ตะกอนจากการหลอมเหล็ก (slag)	-	84730.64	049	บริษัท สยาม สตีล ดีสทริบิวชัน จำกัด
8	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	อันตราย	17.13	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด วัน พลัส วัน อินพอร์ต เอ็กซ์พอร์ต
9	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	อันตราย	20.57	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจการลุงบั้งเรือ ดีโอรเสียม
10	150202	ถุงกรอง	อันตราย	70.68	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
11	100507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	อันตราย	1.77	075	บริษัท อัครปราการ จำกัด (มหาชน)
12	170201	เศษไม้พาเลท	-	5.02	011	บริษัท สามเค ธิเชคส์ จำกัด
13	170203	Filling จาก หอระบายความร้อน ( Cooling tower )	-	28.35	071	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทคโซโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
14	170203	เศษถุงจับไม้	-	6.01	011	บริษัท สามเค ธิเชคส์ จำกัด
15	170603	ฉนวนใยแก้ว	อันตราย	57.9	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

**6.20 ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest System)  
สำหรับฝุ่นจากถุงกรอง (Bag Filter)**



# 6.20 ใบกำกับการขนส่ง Waste กอ.2 Manifest System

- การขออนุญาต กอ. 2 ในการดำเนินการประจำปี 2568 ผ่าน กรมโรงงานฯ



E-Waste2 | Factory Login | Waste x +

e-waste2.diw.go.th/?root=factory&factories=wastes#

แอป | Google ปฏิทิน - ธันวาคม... | Safety Excellence | TATA | ENVI | Workflow TSMT | POMS | ntserver/web/nts/i... | TPM Tag Database... | Google | บัญชีทั้งหมด

ระบบการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

บริษัท ทاتا สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
72080000125364

1 โรงงาน 2 ผู้รับดำเนินการ 3 รายละเอียดของเสีย 4 ต้นทุน

รายการ Manifest

ค้นหา (ใส่ชื่อหรือผู้รับดำเนินการ,กรณีขอรับ) วันที่ ถึงวันที่

ค้นหา Export To Excel

Manifest No.	วันที่	ผู้รับดำเนินการ	กรณีขอรับ	สถานะ/สิ่งต่าง ๆ
32081698065538 N	05/01/2569 09:22	บริษัท สยาม สตีล ดีไซน์ เซอร์วิส (72080000125471)	72-8719 / 72-8708	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) ดำเนินการ
32081698065388 N	05/01/2569 09:18	บริษัท สยาม สตีล ดีไซน์ เซอร์วิส (72080000125471)	82-6539 จบ / 72-1969	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) ดำเนินการ
32081698065718 N	05/01/2569 09:03	บริษัท สยาม สตีล ดีไซน์ เซอร์วิส (72080000125471)	83-0599 / 83-0598	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) ดำเนินการ
320812681418818 N	30/12/2568 15:20	บริษัท สยาม สตีล ดีไซน์ เซอร์วิส (72080000125471)	83-1999 / 83-1998	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) ดำเนินการ
320812681418318 N	30/12/2568 15:05	บริษัท สยาม สตีล ดีไซน์ เซอร์วิส (72080000125471)	73-4529 / 73-5092	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) ดำเนินการ
320812681416278 N	30/12/2568 14:14	บริษัท สยาม สตีล ดีไซน์ เซอร์วิส (72080000125471)	83-1999 / 83-1998	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) ดำเนินการ
320812681415988 N	30/12/2568 14:01	บริษัท สยาม สตีล ดีไซน์ เซอร์วิส (72080000125471)	73-4529 / 73-5092	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) ดำเนินการ